

WICHTIGE INFORMATIONEN ZUM LESEN und ZURÜCKSENDEN

Installationsanforderungen für eine Whitley A55 Anaerobe Arbeitsstation

Vielen Dank, dass Sie sich für eines unserer Produkte für Ihr Labor entschieden haben. Damit unsere Techniker/Verkäufer eine effiziente, problemlose Installation durchführen können, bitten wir Sie, dieses Formular durchzulesen, auszufüllen und an uns zurückzusenden: info@meintrup-dws.de.

Sollten Sie Fragen haben, zögern Sie bitte nicht, uns zu kontaktieren, denn wir sind hier, um Ihnen zu helfen.

Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie weitere Fragen zum Installationsverfahren haben.



Zugangsanforderungen

Um einen problemlosen Zugang zum Aufstellungsort zu gewährleisten, überprüfen Sie bitte die unten aufgeführten Abmessungen im Hinblick auf die Größe der Türöffnungen, Aufzüge, Treppen usw.

Platzanforderungen

Das Gewicht des Gerätes beträgt 200 kg (oder 210 kg, wenn mit dem Whitley HEPA-Filtersystem ausgestattet). Die Arbeitsplatte muss flach, eben und groß genug sein, um die Grundfläche des Gerätes komplett aufzunehmen.

Äußere Abmessungen*

Breite	Tiefe	Höhe
mm	mm	mm
2510	720 (oder 810 HEPA option)	710

* Bitte beachten Sie:

Ermöglichen Sie zusätzlich zu den oben angegebenen Abmessungen einen Vorsprung von 90 mm hinten für die Kondensatflasche, die Halterung, die Gas- und Stromversorgung. Bei Montage ist ein weiterer Mindestabstand von 500 mm über dem Gerät und ein Mindestabstand von 500 mm auf der rechten Seite des Geräts für den Benutzer- / Servicezugriff erforderlich.

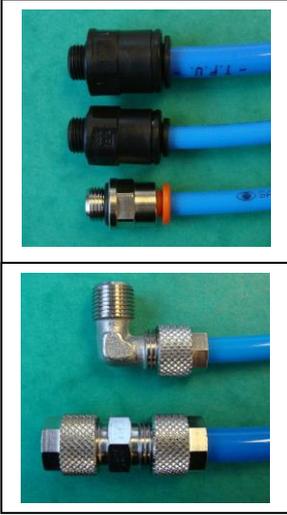
Gasanforderungen

Die eingehende Gaszufuhr muss sich in Nähe der rechten Seite der Hauptkammer befinden und mit einem dichten Druckminderer versehen sein. Die Gasleitungen, die an das Gerät angeschlossen werden, liegen in der Verantwortung des Benutzers. Sollte die Gasleitung, an die das Gerät angeschlossen werden soll, vorher für entzündliche Gase benutzt worden sein, muss die Leitung vor dem Anschluss gründlich gespült werden.

Die angebrachten Druckminderer sollten die unten aufgeführten Anforderungen erfüllen und die aufgeführten Drucke streng einhalten:

Gas Typ	Anschlussdetail	Gasdruckminderer	Ausgangsdruck	Flussrate
Anaerobes Mischgas	1/4" BSP männl. Anschluss für 6mm Polyurethanschlauch Druckminderer für Wasserstoff bzw. Anaerobes Gasgemisch – Zwei-Wege	Zwei-Wege	4 - 6 bar (60-90 psi)	40 liter pro Minute (dynamic)
Stickstoff	1/4" BSP männl. Anschluss oder Anschluss für 8mm Polyurethan-Schlauch	Zwei-Wege	4 - 6 bar (60-90 psi)	Mind. 100 liter pro Minute (dynamic)

Achtung: Wenn das Gerät nur an eine einzelne Flasche eines anaeroben Gasgemisches angeschlossen werden soll, muss eine Flussrate von 150 Litern / Minute (sleeved ports) oder 100 Litern / Minute (Instant Access Port System) möglich sein.

Anschlussart		
	Push in Steckverbindung	<input type="checkbox"/>
	Push on Aufsteckverbindung	<input type="checkbox"/>
Stromanforderungen Stromanschluss		
240 Volt	Steckdose Schutzkontakt-Stecker Typ F	<input type="checkbox"/>
Andere Überlegungen •Die Arbeitsstation sollte sich in einem gut belüfteten Bereich befinden, vermeiden Sie die Nähe zu Klimaanlage und Zugluft durch Fenster und Türen. Der Hersteller empfiehlt, den Katalysator und den Anotox 1x jährlich auszutauschen, um sicherzustellen, dass die anaerobe Atmosphäre aufrecht erhalten bzw. die Funktionsweise nicht beeinträchtigt wird. Hierfür fallen jährliche Kosten an. HEPA: Bitte beachten Sie, dass der HEPA Filter alle 24 Monate ausgetauscht werden sollte und hierfür Kosten anfallen. Bitte beachten Sie, dass der Gasverbrauch abhängig von der Frequentierung der Kammer und auch von den Optionen (Schleuse, Handeingänge, Einplatteneinschub – falls vorhanden etc.) ist. Zudem empfehlen wir für unsere anaeroben Arbeitsstationen den Zwei-Gas-Betrieb mit anaeroben Mischgas und zusätzlich Stickstoff. So werden Schleuse und Handeingänge mit Stickstoff versorgt/begast, so dass kostengünstiger gearbeitet werden kann.		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Anmerkungen Wenn ein vorhandenes Altgerät zurückgenommen wird, muss es aus dem Labor entfernt und dekontaminiert werden. Ein entsprechend ausgefülltes Zertifikat muss unserem Techniker bei Rücknahme des Gerätes ausgehändigt werden. Sie sollten für die Inbetriebnahme Ihrer Arbeitsstation zusätzliches Gas zur Verfügung haben.		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Sollten bei dem vereinbarten Installationstermin die Voraussetzungen für die Installation nicht gegeben sein, so dass unsere Mitarbeiter/innen das Gerät nicht installieren können, werden wir Ihnen die zusätzlich anfallende Anfahrt und Arbeitszeit in Rechnung stellen.

Bitte senden Sie uns dieses Formular ausgefüllt und samt Unterschrift an uns zurück. Entweder per E-Mail an die info@meintrup-dws.de oder per Post Meintrup DWS Laborgeräte GmbH, Siemensstraße 20, 49770 Herzlake.

Danke, dass Sie sich für uns entschieden haben.

Firma/ Institut :	<input type="text"/>	Name:	<input type="text"/>
Titel :	<input type="text"/>	Unterschrift:	<input type="text"/>